

Código – 50512

Un – pç

CHAPA DE AÇO GALVANIZADO N.º 18, TRIANGULAR DE 0,75 M DE LADO

Sumário

- 1 Objetivo
- 2 Definições
- 3 Aceitação e Rejeição

1. OBJETIVO

Esta especificação resguarda as características mínimas exigíveis para aquisição de chapa de aço galvanizado n.º 18 (1,25 mm), triangular com 0,75 m de lado.

2. DEFINIÇÕES

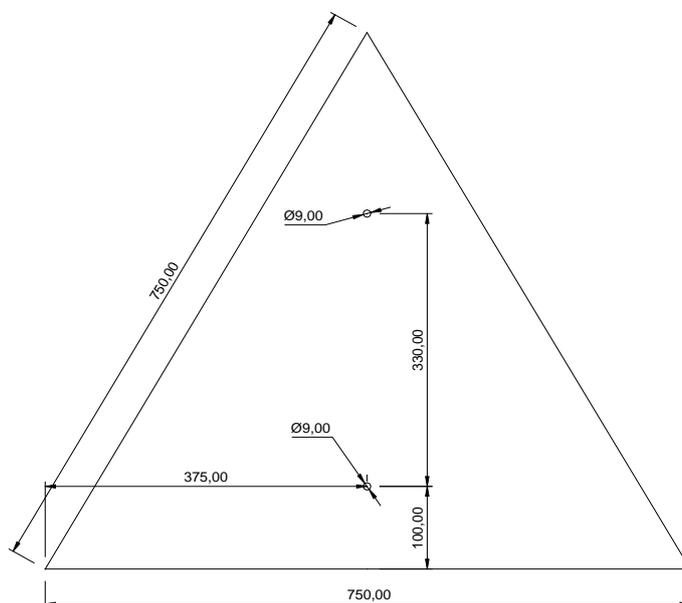
Para os efeitos desta especificação, aplicam-se as seguintes definições:

Chapa galvanizada, número 18 (1,25 mm de espessura), com cristais minimizados através do processo eletrolítico, com uma espessura mínima de zincagem de 15 micrômetros. A chapa deverá ter as bordas e os furos lixados e aparados, com a finalidade de não apresentar rugosidade ou qualquer imperfeição. A chapa deverá conter 2 furos de 9,00 mm de diâmetro, centralizados horizontalmente distanciados de 100 mm e 430 mm da borda inferior com distância de 330 mm entre si.

A chapa deverá vir com fundo pintado na cor preta, pelo processo eletrostático/epóxi, em um dos lados e o outro em galvanizado natural.

- Dimensão: 750 mm de lado.
- Diâmetro dos furos: 9,0 mm

Obs: as chapas deverão ser embaladas de forma a evitar qualquer tipo de dano durante seu transporte e manuseio, bem como enquanto estiverem estocadas.



Detalhe chapa triangular 75 cm de lado

3. ACEITAÇÃO E REJEIÇÃO

3.1 Para fins de controle de qualidade, todos os materiais devem acompanhar “Certificado de Análise Qualitativa e Quantitativa do Produto”, que satisfaça às exigências desta especificação técnica, emitido por laboratório credenciado pela ABIPTI (Associação Brasileira das Instituições de Pesquisa Tecnológica), com prazo de emissão não superior a 180 (cento e oitenta) dias a contar da data do fornecimento.

3.2 A exclusivo critério da EPTC (Empresa Pública de Transporte e Circulação S/A) poderão ser dispensados os ensaios para o recebimento do material.

3.3 A EPTC poderá coletar amostra do lote, no instante do recebimento do material, para análise, a expensas do fornecedor.

3.4 Cabe à EPTC, aceitar total ou parcialmente o lote, considerando os resultados de inspeção visual, independente de ensaios específicos.